

ICS 97.200.20  
分类号: Y58  
备案号: 12508-2003

**QB**

# 中华人民共和国轻工行业标准

**QB/T 1477—2003**  
代替 QB/T 1477—1992

电 子 钢 琴

Electronic piano

2003-09-13 发布

2003-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准是对 QB/T 1477—1992《电子钢琴》的修订。

本次修订的主要内容包括：

- 在范围中表征了电子钢琴的技术特性；
- 为规范电磁兼容而增添了相关标准的引用；
- 在产品分类中增加了与产品特性有关的内容；
- 增加了对力度键盘、功能踏板、放声系统失真和为规范电磁兼容等项目要求；
- 规定了力度键盘、功能踏板、放声系统失真和为规范电磁兼容等项目的试验方法；
- 增加了对黑键的要求；
- 调整和修改了琴键负荷的要求及试验方法；
- 对出厂检验、型式检验的规则、项目分别作了调整。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国乐器标准化中心归口。

本标准由上海华新电子电器总厂负责起草，浙江乐清友谊无线电元件厂参加起草。

本标准主要起草人：林伯龙、邬国强、柯应岳。

本标准自实施之日起，代替原轻工业部发布的轻工行业标准 QB/T 1477—1992《电子钢琴》。

本标准于 1992 年首次发布，本次为第一次修订。

# 电 子 钢 琴

## 1 范围

本标准规定了电鸣乐器电子钢琴产品的要求、分类、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。本标准适用于以电子技术处理音色的电子钢琴。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）  
 GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表（适用于生产过程稳定性的检查）  
 GB/T 3451—1982 标准调音频率  
 GB 8898—2001 音频、视频及类似电子设备安全要求  
 GB/T 10159—2002 钢琴  
 GB/T 12105—1998 电子琴通用技术条件  
 GB/T 12106—1989 电子琴的环境试验要求和试验方法  
 GB 13837—1997 声音和电视广播接收机及有关设备无线电干扰特性限值值和测量方法  
 GB 17625.1—1998 低压电器及电子设备发出的谐波电流限值（设备每相输入电流≤16A）  
 QB/T 3912—1999 键盘乐器键宽尺寸系列  
 SJ/T 3265—1989 电子琴电声性能测量方法

## 3 要求

### 3.1 产品分类

- 3.1.1 根据产品的型式分为立式、卧式、电教课桌式、便携式或其他形式。  
 3.1.2 根据产品用途和演奏性能的不同分为高级品、中级品、普及品，其应符合表1的规定。

表1

性 能	等 级		
	高 级 品	中 级 品	普 及 品
同时发音数	≥64	≥32	≥16
琴键数	≥85	≥73	≥61
数字接口设置	MIDI IN/OUT	MIDI IN/OUT	—
锤感设置	有	有	—

注：同时发音数是在未加效果和功能前提下的同时发音数。

- 3.1.3 电子钢琴应具有延音踏板和弱音踏板或有延音和弱音功能的插口。

### 3.2 使用环境条件

产品在5℃~40℃、相对湿度为45%~85%的条件下应能正常工作。